青岛水德科技有限公司 | 丹麦 KC-Denmark 公司 | 操作手册

电动绞车 37 kW（750.370）

Winch Model 750.370 – 37 kW | Manual

操作手册 · 中文版 （依据原厂英文版译制，原文标注 Last rev.: August 5, 2026）



图 1 KC 750.370 型 37 kW 电动绞车整机外观

产品型号	750.370（KC Winch 37 kW）
供电要求	460 V / 三相 – 80/100 A，60 Hz
缆容量	ø15 mm 缆约 6100 m（卷筒 ø1200 x 1900 mm）
提升能力	2200 kg（含缆绳重量）
外形与重量	3190 x 2430 mm，高 2560 mm；约 3100 kg
线速度	内层 ø400 mm：0.56 m/s；ø750 mm：1.05 m/s；满层 ø1150 mm：1.62 m/s
原厂	KC Denmark A/S, Holmbladsvej 19, DK-8600 Silkeborg, Denmark

本手册依据原厂英文操作手册译制，供设备操作与维护人员使用；如与原厂最新版本不一致，以原厂资料为准。

目录

中文版说明 2
1 安全信息（重要） 2
2 绞车准备 3
3 急停装置 4
4 绞车操作 5
5 维护 7
6 电控系统 7
7 技术规格 8
8 原始资料与版本 9

中文版说明

本手册是丹麦 KC Denmark A/S《Winch Model 750.370 – 37 kW Manual》（7 页）的中文译本，按原手册条目顺序重排为：安全信息（重要）、绞车准备、急停装置、绞车操作、维护、电控系统、技术规格。原文未分章，条目编号 1–15（原文缺条目 14）在正文中以原文序号对应。

译制口径：设备与部件专名（SubConn、A4M24、RS-232 等）保留英文；原文标注 Last rev.: August 5, 2026 - lkj。原文技术规格部分条目号从 13 直接跳至 15，本版照录原编号并以注说明。

1 安全信息（重要）

重要 全部电力安装工作必须由授权技术人员进行。供电要求：460 V / 三相 – 80/100 A，60 Hz。

首次使用前，用有代表性的载荷（如箱式采样器或类似设备）进行一次试放，然后在带载状态下把缆绳回收到卷筒上。出厂时无法在与箱式采样器相同的载荷条件下给卷筒排缆，因此缆绳在首次实际作业下放之前，不会缠绕得像此后那样紧实、整齐。

警告 对绞车进行一切维护、检查与修理之前，必须切断电源，防止设备意外动作造成人员伤害或设备损坏。

警告 维护、检查与修理工作只能由完全熟悉相关危害的合格维护人员进行。

警告 从事绞车及附件作业的人员必须经过专门培训，具备该领域必要的技能与经验，并配备适当的工具与个体防护装备。不满足上述要求可能危及人身安全并造成财产损失。

注意 在难以进入或存在危险的区域作业时，必须按适用的健康与安全法规，为操作人员及其他相关人员落实充分的安全防护措施。

警告 绞车配有 4 只吊环（A4M24）供移位使用。侧向斜拉或横向受力会显著降低安全起吊能力，应予避免，否则必须对载荷作降额处理。

2 绞车准备

2.1 固定绞车

使用前将绞车固定在平整表面上，使用绞车四角的 4 只紧固件。此外，电机下方还有 2 个孔可用（原文条目 1、2）。



图 2 绞车底角紧固件（共 4 只）



图 3 电机支架及其上的 2 个固定孔

本资料由 水德市场部 编译整理 | 资料编号 SD-OM-KCD-WN-750370 | 版本 V1.0 | 更新日期 2026-10-21

2.2 外接电阻箱

重要 外接箱体（内含发热电阻）单独安装，无须紧邻绞车，但必须置于通风良好的位置。安装时图示箱体须旋转 180°——原文照片为倒置状态。



图 4 外接电阻箱（内含发热电阻；安装时须将图示倒置状态旋转 180°）

2.3 连接遥控器

将遥控器接到电子箱右侧的 SubConn 接插件上（原文条目 4）。

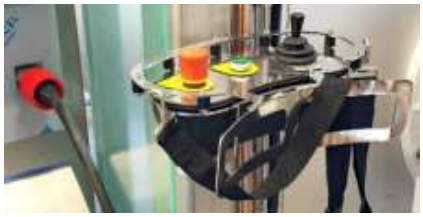


图 5 遥控器及其在电子箱右侧 SubConn 接插件上的连接

3 急停装置

绞车装有 4 处急停。注意有几种不同的布置（原文条目 5）：遥控器上 1 处；电控柜上 1 处；绞车顶部 2 处。

触发要求：急停必须立即使所有危险运动停止，且在急停手动复位之前绞车不得重新启动。复位方式为旋转（旋钮上有箭头指示）或拔出按钮。



图 6　急停按钮（旋转或拔出复位）

4　绞车操作

4.1　释放盘式制动器

警告　操作前须确认盘式制动器已松开：逆时针转动手柄直至转不动为止；否则可能对绞车造成严重损坏（原文条目 6）。



图 7　盘式制动器操作手柄（逆时针旋转至底松开）

4.2　接通电源

将主开关顺时针转至「On」位置（原文条目 7）。

本资料由 水德市场部 编译整理 | 资料编号 SD-OM-KCD-WN-750370 | 版本 V1.0 | 更新日期 2026-10-21



图 8　主开关（I = ON，O = OFF；顺时针转至 On 接通）

4.3　放缆与收缆

在遥控器上按「Activate」，操纵杆前推放缆（spool out），后拉收缆（spool in）。操纵杆控制缆绳方向与绞车速度：推动行程越大，速度越高。换向前务必等卷筒完全停转，以免损坏设备（原文条目 8）。

> **警告**　换向之前必须确认卷筒完全静止，否则会损坏设备。

4.4　点动控制（Jog）与复位

绞车上的点动控制是手动操作模式，用于使排缆导向系统作短促、精确的移动（即点动/inching）：反复按压或轻点按钮即可，常用于排缆时对缆层作小幅调整。按 Reset 开关恢复出厂设置（原文条目 9）。



图 9　点动控制（Forward / JOG / Backward）与 Reset 复位按钮

5 维护

5.1 滚珠轴承

两只滚珠轴承加脂周期至少每 6 个月一次，位于绞车右侧、电机对面（原文条目 10）。



图 10　绞车右侧（电机对面）的滚珠轴承（加脂点）

5.2 丝杆与导向系统

丝杆与排缆导向系统按需加脂（原文条目 11）。



图 11　排缆丝杆与导向滚轮

注意　磨损部件须用原厂备件更换；润滑油（油与润滑脂）须使用制造商推荐牌号（原文条目 13）。

6 电控系统

电子柜内装有伺服系统的完整资料，包括绞车图纸；全部软件以 CD 和 USB 存储键提供（原文条目 12）。如需电气设计方面的技术支持，请提供柜门内侧标注的序列号。



图 12　电子柜内部（柜内存放全套资料；软件以 CD 与 USB 键提供）

7　技术规格

外形尺寸	3190 x 2430 mm，高 2560 mm
重量	3100 kg
卷筒尺寸	ø1200 x 1900 mm
缆容量	ø15 mm 缆约 6100 m
提升能力	2200 kg（含缆绳重量）
供电要求	460 V / 三相 – 80/100 A，60 Hz
卷筒内径（第 1 层）	ø400 mm
满层外径	ø1150 mm
作业线速度	ø400 mm：0.56 m/s；ø750 mm：1.05 m/s；ø1150 mm：1.62 m/s
平均线速度	全程 6000 m 缆下放时约 1.1 m/s

译注　原文技术规格部分条目号从 13 直接跳至 15（缺条目 14），本版照录原编号。

本资料由 水德市场部 编译整理 | 资料编号 SD-OM-KCD-WN-750370 | 版本 V1.0 | 更新日期 2026-10-21

8 原始资料与版本

原版文件	750.370 绞车 37 kW 操作手册（7 页）；页眉标注 750.370 – Winch – 37 kW - Manual
原文修订	Last rev.: August 5, 2026 - lkj
原厂	KC Denmark A/S, Holmbladsvej 19, DK-8600 Silkeborg, Denmark；Tel. +45 86 82 83 47
联系方式	E-mail: kc@kc-denmark.dk；网站：http://www.kc-denmark.dk/
版权	原文版权归 KC Denmark A/S 所有；本译本不改变原文的版权归属